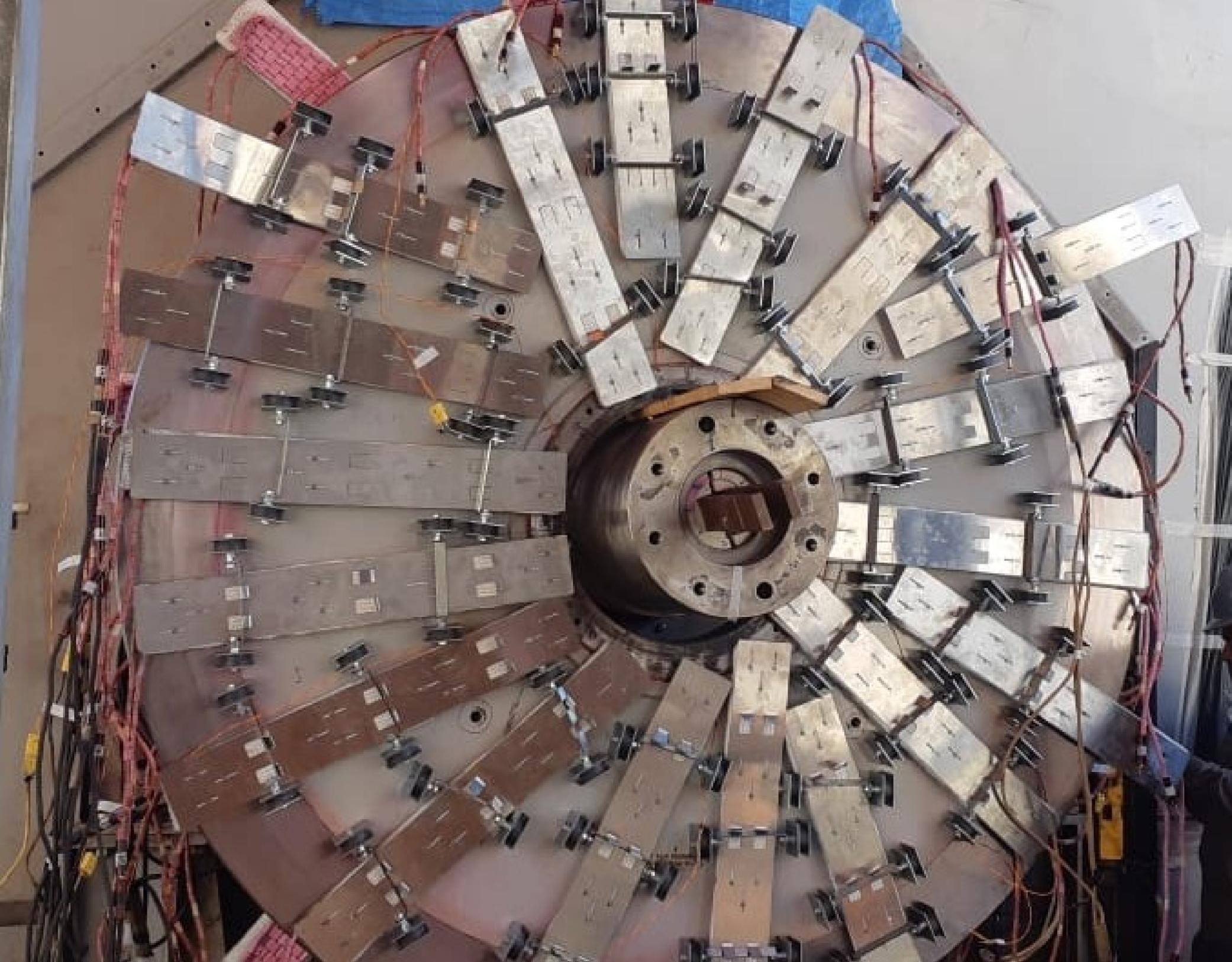




**Aquecimento para montagem /  
desmontagem por interferência**



## AQUECIMENTO POR RESISTÊNCIAS ELÉTRICAS PARA MONTAGEM POR INTERFERÊNCIA

O processo de montagem por interferência é caracterizado pelo aquecimento de peças metálicas de diversos tipos. Este aquecimento, por sua vez, causa a dilatação térmica da peça permitindo sua montagem por deslizamento.

O nosso sistema de aquecimento é amplamente utilizado na indústria, o método mais econômico, eficiente e seguro de aquecimento.

# AQUECIMENTO POR INDUÇÃO PARA MONTAGEM / DESMONTAGEM POR INTERFERÊNCIA

A solução de aquecimento por indução é indicado para peças de metais ferrosos, normalmente quando há a necessidade de aquecimento ultrarrápido. Devido ao tempo de aquecimento ser pequeno, este processo permite o aquecimento do Anel ou Camisa sem que o aquecimento chegue ao eixo central, desta forma, permitindo a desmontagem por interferência. Esta tecnologia também pode ser utilizada em processos de montagem por interferência.

