



Pré-Aquecimento para Soldagem e Tratamento Térmico para Alívio de Tensões por Indução

PRÉ-AQUECIMENTO

O aquecimento por indução consiste em submeter a peça a um campo eletromagnético por meio de bobinas de indução, que por sua vez gera a corrente induzida a qual irá aquecer a peça, permitindo que toda a região da solda e áreas adjacentes principalmente as zonas termicamente afetadas (ZTA). A bobina de indução pode ser Air Cooled ou Liquid Cooled, dependendo da temperatura de trabalho.

ALÍVIO DE TENSÕES

O alívio de tensões por indução é uma alternativa ao método de aquecimento por resistências elétricas. O processo permite taxas de aquecimentos mais rápidas em materiais ferromagnéticos, todavia a temperatura limite para aquecimento é de 788oC.

