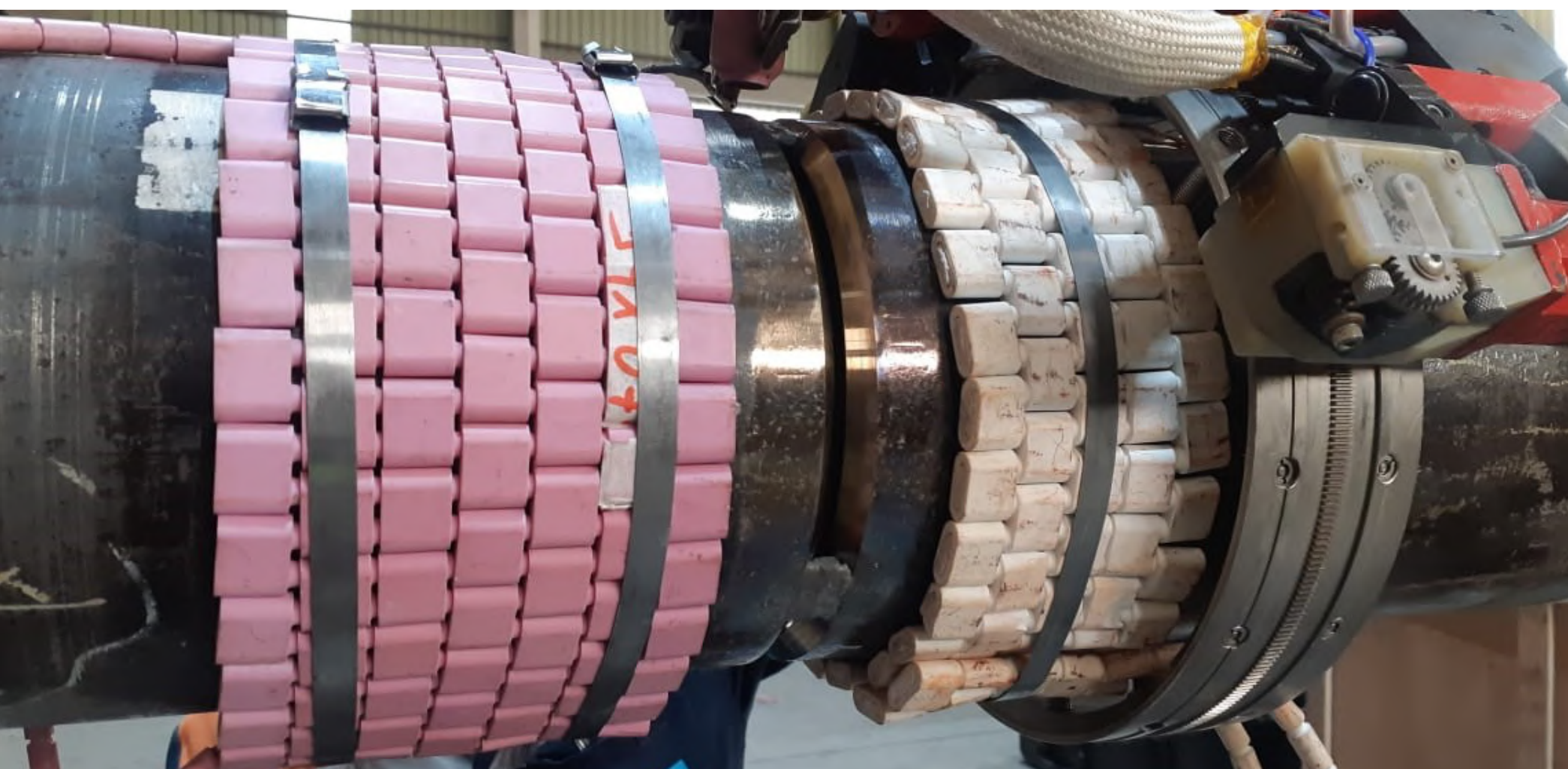




Pré-Aquecimento para Soldagem e Tratamento Térmico para Alívio de Tensões por Resistências Elétricas

PRÉ-AQUECIMENTO

O pré-aquecimento para soldagem consiste em introduzir uma fonte de calor adicional na peça quando se executa uma soldagem objetivando reduzir o surgimento de trincas e deformações nas peças tendo em vista que o processo diminui a velocidade de resfriamento de uma junta soldada, menores tensões residuais, favorece a difusão do hidrogênio e também reduz a ocorrência de trincas e altos níveis de dureza nas zonas afetadas pelo calor.



ALÍVIO DE TENSÕES

As tensões residuais são induzidas após a soldagem em quase todas as juntas soldadas, devido ao rápido aquecimento e resfriamento da peça durante o processo. De acordo com a natureza dessas tensões, é indicado o uso de aquecimento e resfriamento controlados após a operação de soldagem, para melhorar as propriedades mecânicas e metalúrgicas da junta soldada.

